

**RÉSINE ÉPOXY UNIVERSELLE, À UTILISER COMME PRIMAIRE, RAGRÉAGE, TIRÉ À ZÉRO, MORTIER ÉPOXY, SOL ET COUCHE DE FINITION**

## DESCRIPTION

Résine époxy universelle, transparente, à 2 composants. À utiliser comme primaire ou comme liant pour réaliser un ragréage, tiré à zéro, mortiers époxy, ou un système de sol avec une couche de finition.

## AVANTAGES

Rapport de mélange simple 2 : 1

Réaction sans retrait

Application universelle

Convient aux applications extérieures et intérieur

Peut être recouvert d'un revêtement de sol époxy et polyuréthane, autonivelante (lisse) et antidérapante

## DOMAINE D'EMPLOI

Primaire pour supports minéraux et céramiques  
Ragréage ou tiré à zéro pour l'intérieur et l'extérieur  
Mortier de remplissage - à appliquer horizontalement  
Sol industriel et couche de finition

## MISE EN OEUVRE

Note : Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

### ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression : min. 25 N/mm<sup>2</sup>

Résistance à la traction : min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Le RESOPRIM 55 doit être appliqué sur une surface sèche.

Comme première couche sur les supports minéraux et céramique avec une teneur en humidité du substrat : ≤ 5 % d'humidité.

Conditions pendant l'application et le durcissement : voir section « conditions de mise en œuvre ».

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être réalisés.

La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées.

Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou niveler les irrégularités avec des produits complémentaires au support et au revêtement à appliquer.



### PRÉPARATION DU SUPPORT

Les fissures, les joints et autres éléments montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches. La surface doit être prétraitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Ces traitements permettent d'obtenir une surface à texture ouverte et d'enlever la pellicule de ciment du béton et des anciens restants de revêtements et d'adhésifs.

Le traitement avec jets d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit sécher suffisamment.

Les surfaces céramiques doivent toujours être poncées.

Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surfaces, etc...

### PRÉPARATION DU PRODUIT

Bien mélanger les composants A et B avant utilisation.

Mélangez la résine (composant A) avec le durcisseur (composant B) dans le bon rapport de mélange (voir section Caractéristiques techniques). Mélanger mécaniquement (300 à 800 tr/min) jusqu'à ce que les deux composants soient homogènes.

En fonction de l'application, des charges sont ajoutées lors du mélange.

Mélangez ensuite jusqu'à ce que le mélange soit homogène.

### PRÉPARATION DE L'EQUIPEMENT

Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitements propres.

### APPLICATION

**Application au rouleau 250 gr à 300 gr par m<sup>2</sup>**

**Comme système de revêtement saupoudré**

1ère couche comme primaire (voir ci-dessus), et saupoudrer la couche de primaire pas encore durcie avec de la silice sèche

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'analyses en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez pas de produits autres que ceux indiqués dans la documentation technique.

RESITECNIC 74 rue de la gare 38110 cessieu [commercial@resomarbre.com](mailto:commercial@resomarbre.com) tel 04 69 31 45 68



## PRECAUTION IMPORTANTE

### CONDITIONS D'APPLICATIONS

Conditions pendant la mise en œuvre et le durcissement des produits. La température de mise en œuvre recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits est comprise entre +10 °C et +25 °C. Humidité relative : Max. 85 %  
 Point de rosée : La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

### CATACTERISTIQUE TECHNIQUE

|             |                            |
|-------------|----------------------------|
| Composant A | Résine époxydique modifiée |
| Composant B | Durcisseur polyamine       |
| Couleur     | Transparent                |

### CONDITIONEMENT

|                | Partie A | Partie B |
|----------------|----------|----------|
| Kit de 30 kg   | 20 kg    | 10 kg    |
| Kit de 2,5 kg  | 1.66 kg  | 0.83 kg  |
| Kit de 1.25 kg | 0,84 kg  | 0,41 kg  |

### STOCKAGE

Conservez le resoprime 55 dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et +35 °C.  
 Durée de vie : 24 mois après la date de production.  
 En cas de doute, contactez RESITECNIC et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

## PRECAUTION DE SECURITE

Veillez lire attentivement les fiches de données de sécurité avant d'utiliser. Pendant le traitement, une odeur caractéristique est créée. Assurez-vous d'une ventilation adéquate si vous travaillez en intérieur, tenez-vous à l'écart des sources d'inflammation et ne fumez pas. Évitez le contact avec la peau.  
 Une irritation oculaire et/ou une hypersensibilité peut survenir en cas de forte concentration de vapeur, d'inhalation et/ou de contact cutané. Ne mangez pas de nourriture ou boisson dans le même espace de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conforme aux directives et à la législation locales applicables. Nous vous conseillons de porter des gants, lunettes, masque une tenue appropriée



**RESINE SANS COV**

## PICTOGRAMME DE DANGER

### PARTIE A ET PARTIE B

Pour les notifications des pictogrammes de danger se référer aux fiches de Données de sécurité FDS disponible sur le site internet dans la gamme résine



Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez d'ailleurs rien d'autre que ceux indiqués dans la documentation technique.

